

Stromventil Stromregelventil

$Q_{\max} = 100 \text{ l/min}$, $p_{\max} = 315 \text{ bar}$
mechanische Betätigung, lastkompensiert
Typenreihe: SRCB-H-3



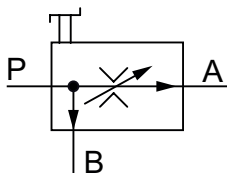
- Einschraubventil
- ZnNi Beschichtung (720h DIN EN ISO 9227 NSS)
- 3-Wege Stromregelventil
- Kompakte Bauweise
- Unverändertes Arbeitsergebnis bei Temperatur- und Lastwechsel

Beschreibung

Das Stromregelventil der Baureihe SRCB-H-3 ist ein mechanisch betätigtes, lastkompensiertes Einschraubventil mit Gewinde M42×1,5. Dieses Ventil dient zur lastunabhängigen Einstellung der Arbeitsgeschwindigkeit von hydraulischen Verbrauchern. Das höhere Druckniveau kann am Konstantstrom (Anschluss A) oder Reststrom (Anschluss B) liegen. Durch die besondere Ausbildung der Blende ist der einge-

stellte Hydrostrom weitgehend unabhängig von der Viskosität der Druckflüssigkeit. Durch die Patronenausführung kann das Ventil in jeden kundenspezifischen Steuerblock eingebaut werden. Alle Aussenteile des Einschraubventils sind Zink-Nickel beschichtet, wodurch es sich auch bei extremen äusseren Bedingungen einsetzen lässt.

Sinnbild



Technische Daten

Allgemeine Kenngrößen	Bezeichnung, Wert, Einheit
Funktionsgruppe	Stromventil
Funktion	Stromregelventil
Bauform	Einschraubventil
Ansteuerung	mechanische Betätigung
Merkmal	lastkompensiert
Neutralstellung	geschlossene Blende
MTTFd-Wert	150 Jahre
Gewindegrösse	M42×1,5
Einbaulage	beliebig
Anzugsdrehmoment Aluminium	50 Nm
Minimale Umgebungstemperatur	- 30 °C
Maximale Umgebungstemperatur	+ 50 °C
Oberflächenschutz	ZnNi Beschichtung (720h DIN EN ISO 9227 NSS)
Dichtungsmaterial	FKM (Fluor-Kautschuk / VITON) Dichtungen

Hydraulische Kenngrößen	Bezeichnung, Wert, Einheit
Maximaler Betriebsdruck	315 bar
Maximaler Volumenstrom	100 l/min ¹⁾
Regelstrombereich	10, 16, 25, 32, 40, 50, 63, 80 l/min ¹⁾
Volumenstromrichtung	siehe Sinnbild
Druckflüssigkeit	Mineralöl HL und HLP nach DIN 51 524; weitere Druckflüssigkeiten auf Anfrage!
Minimale Druckflüssigkeitstemperatur	- 20 °C
Maximale Druckflüssigkeitstemperatur	+ 80 °C
Viskositätsbereich	10 ... 300 mm ² /s (cSt)
Maximal zul. Verschmutzungsgrad der Druckflüssigkeit (Reinheitsklasse nach ISO 4406:1999)	Klasse 20/18/15
Mindestdruckdifferenz (Druckwaage)	7 bar
Regelgenauigkeit (bezogen auf den Nenndurchfluss)	Lastabhängigkeit bei Druckbelastung: max. ± 2,5 % ²⁾
Interner Leckvolumenstrom	max. 100 cm ³ /min bei 100 bar ¹⁾


HINWEIS!

- 1) Werte beziehen sich auf eine Ölviskosität von 35 mm²/s (cSt).
- 2) Werte beziehen sich auf den jeweiligen Einstellbereich.

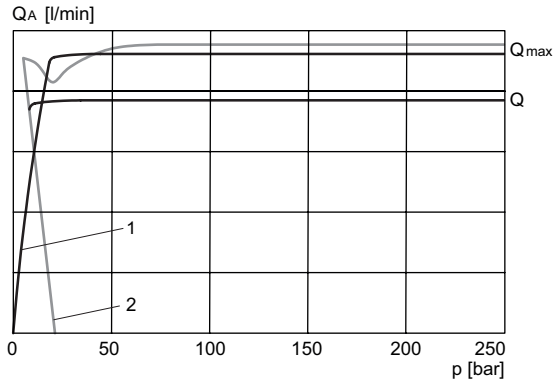

HINWEIS!

Andere Werte nach Rücksprache mit Bucher Hydraulics möglich.

Kennlinien

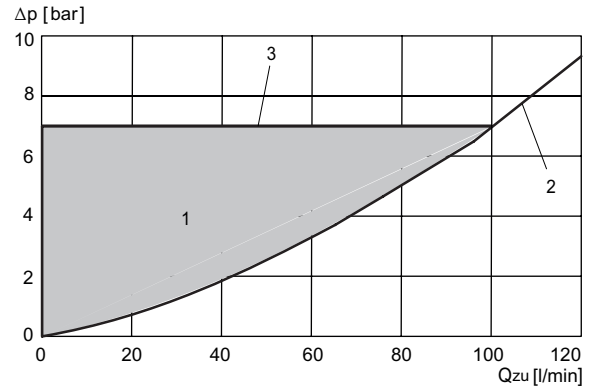
gemessen mit Ölviskosität 35,0 mm²/s (cSt)

$Q = f(p)$ Volumenstrom-Lastdruck



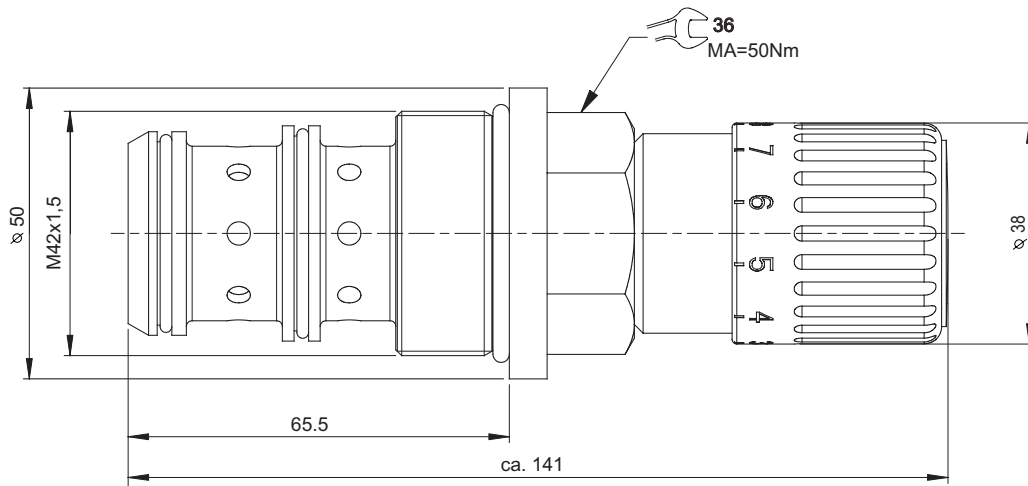
1 = Q_A - Konstantstrom belastet
2 = Q_B - Reststrom belastet

$\Delta p = f(Q)$ Druckverlust-Volumenstrom



1 = Druckverlustbereich (Tatsächliche Druckverlust-Kennlinie ist abhängig vom Tankdruck am Anschluss B)
2 = Drosselkurve des Regler (Abhängig vom verwendeten Aufnahmegehäuse)
3 = Regel Δp - Kennlinie 7 bar

Abmessungen, Schnittbild



Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Das Auslegen von diesem Ventiltyp erfordert Fach- und Produktkenntnis. Gebrauch ausschliesslich für den vorgesehenen Verwendungszweck innerhalb der angegebenen Werte. Bei Geräteeinsatz ausserhalb der Spezifikationen muss Rücksprache mit dem Ventilhersteller genommen werden. Alle Anwendungen sind durch ausreichende Tests zu überprüfen um die Sicherheit in der Applikation zu gewährleisten. Die endgültige sicherheitstechnische Verantwortung beim Einbau und der Anwendung liegt beim Endgerätehersteller. Alle im Datenblatt angegebenen Grenzwerte gelten für typische mobilhydraulische Anwendungen mit einer maximalen Druckanstiegsgeschwindigkeit von 4000 bar/s (höhere Werte nach Rücksprache).

**ACHTUNG!**

Wartungsarbeiten dürfen nur durch Fachpersonal mit mechanischen Kenntnissen ausgeführt werden. Grundsätzlich dürfen nur die Dichtungselemente ersetzt oder kontrolliert werden. Bei Dichtungswechsel ist darauf zu achten, dass die Dichtungen gut eingölt oder eingefettet montiert werden.

**HINWEIS!**

Beim Montieren der Einschraubventile ist das Anzugsdrehmoment zu beachten. Der Wert ist im Kapitel Technische Daten ersichtlich. Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Bezeichnung: 1835 A D32 (Ident Nr.: 100603875)

**HINWEIS!**

Hydrauliksystem entlüften (soweit möglich, Stromregelventil mehrmals ohne Last betätigen).

Bestellangaben

SR C B 032 H 3 - 1 /

- SR = Stromregelventil
- C = Patronenausführung
- B = Baugrößenbezeichnung
- 010 = Regelstrombereich 10 l/min
- 016 = Regelstrombereich 16 l/min
- 025 = Regelstrombereich 25 l/min
- 032 = Regelstrombereich 32 l/min
- 040 = Regelstrombereich 40 l/min
- 050 = Regelstrombereich 50 l/min
- 063 = Regelstrombereich 63 l/min
- 080 = Regelstrombereich 80 l/min
- H = Handbetätigung
- 3 = 3-Wege Stromregelventil
- 1...9 = Änderungsstand (wird vom Werk ausgefüllt)
- Optionen (wird vom Werk ausgefüllt)

Zugehörige Datenblätter

Referenz	Beschreibung
100-D-400971	Bohrungsform GB3NM42