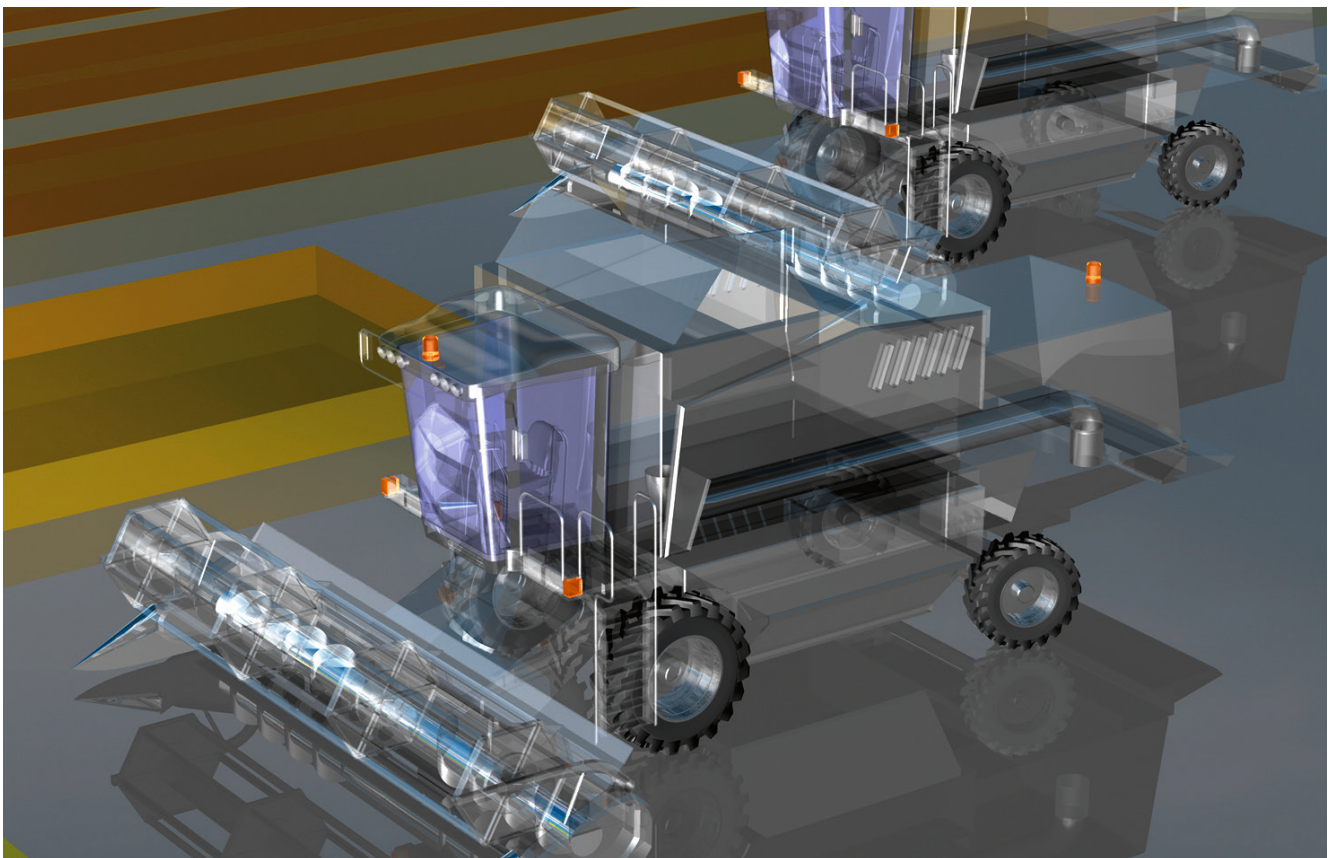


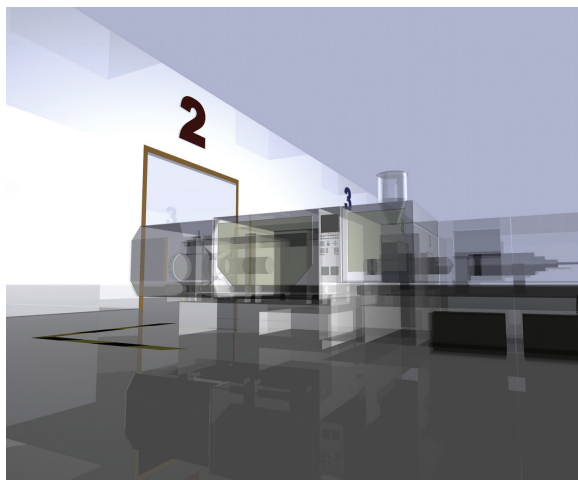
# Optimal für kleine Bauräume und hohe Anforderungen

---



**Bucher Hydraulics  
kürzt Rückschlagventile  
RKVG und RKVE / sehr  
geringes Delta P bei  
hohem Volumenstrom.**

Seit vielen Jahren beweisen die Kugelrückschlagventile der Baureihen RKVG und RKVE ihren hohen Nutzen im harten Einsatz bei Bau- und Landmaschinen sowie in der Industrie. Ihnen stellt Bucher Hydraulics jetzt Ventile der Größen 04 bis 16 in den Gewindegrößen G1/8" bis G3/4" in verkürzter Bauweise an die Seite. Die richtige Antwort auf die schrumpfenden Bauräume in modernen Maschinen und Anlagen.



Der Platz ist immer knapp in Kunststoff-Spritzgießmaschinen: Mit einer neuen, kürzeren Variante seiner Rückschlagventile kommt Bucher Hydraulics den Forderungen vieler Kunden entgegen. Höchste Verfügbarkeit und wartungsfreie Langlebigkeit bleiben selbstverständlich erhalten.

Rückschlagventile lassen Medien in nur eine Richtung durchströmen und verhindern den Rückfluss in die Gegenrichtung – vergleichbar einer Diode in der Elektrizität. So unscheinbar diese Komponente ist, die zudem meist unsichtbar in Hydraulikblöcken sitzt, konnten die Spezialisten bei Bucher Hydraulics in Dachau sie dennoch über viele Jahre hinweg immer weiter optimieren. Ihren Einsatz finden sie in stationären und mobilen Applikationen, vom Bagger bis zur Spritzgießmaschine.

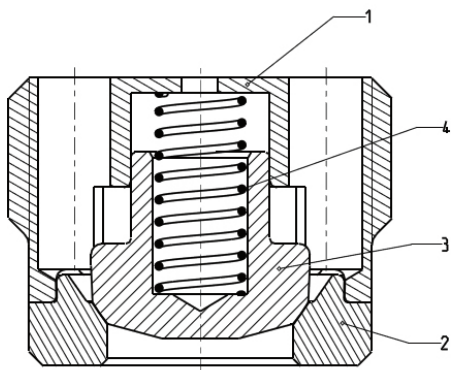
### Kürzer und kompatibel

Jüngstes Beispiel dieser Entwicklung: die neuen, besonders kompakten Kugelrückschlagventile der Baureihen RKVE-KB (Kompakte Bauform) und RVKG-KB. Sie sind zwischen 2 und 3 mm kürzer als die Standardvarianten und passen sich dem zunehmenden Kundenwunsch nach Platzeinsparung perfekt an. Die Buchstaben „E“ und „G“ bezeichnen die Durchflussrichtung, wobei das „E“ für das Sperren des Volumenstroms in Einschraubrichtung, das „G“ für die Gegenrichtung steht.

Die Ventile passen in die marktübliche Bohrungsform mit 118° Spitzenwinkel (REG-O5-E / REG-O5-G), sodass sich auch Ventile bisheriger Baureihen und anderer Hersteller in der Regel problemlos ersetzen lassen. Unabhängig von der Durchflussrichtung wird nur ein Werkzeug benötigt – was die Werkzeugkosten senkt. Verfügbar sind beide neuen KB-Varianten in den Baugrößen 04 bis 16 und für einen Betriebsdruck von maximal 350 bar. Die RKVE-KB öffnen bei 0,2 bar und ermöglichen Durchflussmengen bis zu 210 l/min. Die Variante RKVG-KB mit entgegengesetzter Fließrichtung gibt es mit einem Öffnungsdruck von 0,2 bar sowie einem maximalen Durchfluss von 170 l/min. Kundenindividuelle Anpassungen sind problemlos möglich. Die Preise für die Ventile in Kurzbauform sind identisch mit der Normalausführung und bewegen sich auf marktüblichem Niveau. Dank ihrer Qualität und Konstruktion reduzieren sie jedoch die viel entscheidenderen „Total Cost of Ownership“: Ihre hohe Zuverlässigkeit über lange Zeiträume senkt die teuren Stillstandzeiten durch Reparatur und Wartung deutlich.



Jetzt auch in kompakter Bauform: die RKVE-Baureihe Rückschlagventile von Bucher Hydraulics. Trotzdem ermöglichen sie bei gleicher Druckdifferenz einen deutlich höheren Durchfluss gegenüber vergleichbaren Ventilen. Das spart Energie und ermöglicht teilweise sogar den Einsatz kleinerer Ventilgrößen.



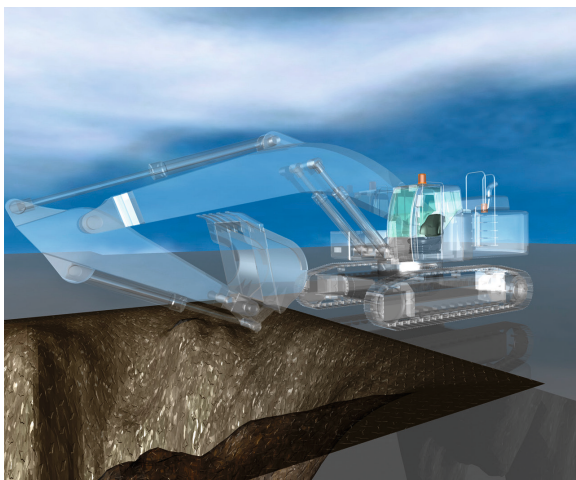
Die Rückschlagventile der Baureihen RKVG und RKVE zeichnen sich durch die geführte Ventilkugel mit innenliegender Feder aus. Der Hub wurde zur Optimierung der Delta-P-Werte des Ventils vergrößert. Gehäuse und Sitz sind reibschlüssig miteinander verbunden und ebenso wie die Kugel gehärtet.

### Competence Center für Rückschlagventile

Bucher Hydraulics Dachau ist das weltweite Competence Center für Rückschlagventile. Eine eigene Entwicklung und Produktion sichern ein Höchstmaß an Know-how rund ums Rückschlagventil. Dort entstehen Standardbaureihen mit hohem technischem Anspruch, die dank bester Verfügbarkeit jederzeit ab Lager bestellbar sind. Aber auch eng mit Kunden ausgearbeitete Sonderlösungen für stationäre und mobile Sonder-Applikationen gehören zum Repertoire. Ein Baukastensystem sorgt dafür, dass diese in kurzer Zeit zu marktfähigen Preisen realisierbar sind. Das Spektrum umfasst Rückschlagventile in Einschraub- und Einsteck-Bauweise, zu denen auch die neue Kurzbaureihe gehört, sowie Aufbau-Rückschlagventile in SAE-Ausführung. Hinzu kommen anwendungsorientierte Systemlösungen, bei denen mehrere Rückschlagventile für den Einsatz in Aggregaten, Kommunalfahrzeugen sowie Agrar- und Baumaschinen in einem Block integriert sind. Die bayerischen Experten unterstützen außerdem die Kunden bis hin zur Inbetriebnahme und gemeinsamen Abstimmung der Maschine. Hinter dem Competence Center steht der Bucher-Konzern mit seiner weltweiten Vertriebs- und Serviceorganisation für eine reibungslose Versorgung der Kunden.

### In puncto Delta P und Durchfluss führend

Ein Meilenstein bei Rückschlagventilen gelang dem Competence Center mit der Entwicklung der Ventilbaureihe RKVE-VD (Verbesserter Durchfluss). Damals stellte man die bisherige Konstruktion von Rückschlagventilen komplett auf den Prüfstand und erzielte gegenüber der Standardvariante bei gleicher Druckdifferenz einen bis zu 50 Prozent höheren Durchfluss. Das spart nicht nur Energie, sondern ermöglicht in vielen Fällen den Einsatz kleinerer Ventil-Nenngrößen. Gleichzeitig senkt es die Kosten und erfordert weniger Einbauraum. Gehäuse und Sitz sind reibschlüssig miteinander verbunden und wie die Kugel gehärtet. Sämtliche Ventile sind dauergetestet.



Baumaschinen sind oft widrigsten Verhältnissen ausgesetzt: Auch die Rückschlagventile in kompakter Bauform bieten die von Bucher Hydraulics bekannte Robustheit. Sie sind betriebssicher und schmutzunempfindlich gegen raue Umweltbedingungen.

### Ohne Weichdichtung flexibler

Eine metallische Dichtkante ersetzt bei den neuen Kugelrückschlagventilen von Bucher die übliche Weichdichtung. Dadurch lassen sich die Ventile in einem deutlich größeren Temperaturbereich einsetzen. Außerdem vergrößert der Verzicht auf empfindliche Dichtwerkstoffe das Medienspektrum, beispielsweise für Gase oder Luft. Für Rost verursachende Medien stehen Ventile aus nichtrostenden Edelstählen zur Verfügung. Generell ist das Kugelrückschlagventil von Bucher Hydraulics besonders schmutzunempfindlich – ein Vorteil vor allem bei mobilen Arbeits- und Landmaschinen. Ventilsitz, Kugel und Gehäuse sind bereits in der Standardausführung gehärtet.

Sämtliche RKV-Ventile sind zudem besonders energieeffizient. Darauf legt Bucher Hydraulics als Mitglied der Blue-Competence-Nachhaltigkeitsinitiative des Maschinen- und Anlagenbaus seit Jahren besonderen Wert. Das Bucher-Label „ECOdraulics“ erhalten nur Produkte, die bestimmte umweltrelevante Kriterien erfüllen. So wie die Kugelrückschlagventile aufgrund ihres geringen Delta-P-Verlusts bei gleichzeitig hohem Durchfluss – ein Pluspunkt, der gerade in der heutigen Zeit immer wichtiger wird und wesentlich zur Zukunftssicherheit der Kugelrückschlagventile von Bucher Hydraulics beiträgt.

**Kontakt für Leserfragen:**  
Bucher Hydraulics Dachau GmbH  
D-85221 Dachau  
info.dah@bucherhydraulics.com  
www.bucherhydraulics.com

**Kontakt für Redakteure:**  
Marcel Knobloch  
Sales Product Promotion  
Tel.: +49 (0)7742 85 21 78  
marcel.knobloch@bucherhydraulics.com

**Smart Solutions.  
Superior Support.**